



Dati tecnici
Modello PM01
Caratteristiche standard

Dimensioni	Incasto stampi	1275x775
	Corsa piano mobile	800+...su richiesta
	Profondità camera mobile	95
	Profondità camera fissa	240
Attacchi Ø	Vapore	DN100 PN16
	Acqua	1"½
	Aria compressa	2" ½
	Scarichi	DN100 PN16
	Vuoto centralizzato	2"
Pressioni (bar)	Capacità condensatore	200 lt
	Capacità serbatoio di caricamento	120 lt
	Attacchi iniettori	24
	Vapore	3,5
	Aria compressa	7
	Acqua	4
Consumi	Energia elettrica	7 kWh/h
	Vapore	120÷140 Kg/h
	Aria compressa	50 m³/h
	Acqua processata	9 m³/h
	Tensione	380÷400V/50Hz
	Potenza installata	12kW

Struttura compatta con trattamento anticorrosivo e verniciatura poliuretana. Camere di formatura, condensatore, serbatoi di caricamento a pressione e tubazioni energie realizzati interamente in acciaio inox. Movimento stampo elettromeccanico a controllo elettronico, esente da manutenzione, per un minor consumo di energia elettrica, per maggiori velocità di apertura-chiusura e per una drastica riduzione della rumorosità. Serbatoi  per caricamento materiale. Tubazione telescopica unica per alimentazione energie parte mobile (*brevetto europeo*) ed eliminazione tubazioni flessibili. Ingresso vapore e scarico condense dalla parte inferiore dello stampo (*brevetto europeo*), per una notevole riduzione del consumo di vapore fino al 30% e per una perfetta sinterizzazione dei prodotti. Razionale impianto di distribuzione energie e valvole collegate con giunti rapidi a flangia. Condensatore ad alto rendimento. Componentistica elettrica ed elettronica dei massimi livelli. PLC per gestione operazioni. Impianto pneumatico con sistema di elettrovalvole compatto e gruppo di filtraggio dotato di sistema di sicurezza. Controllo elettronico proporzionale delle pressioni di vaporizzazione, di iniezione materiale ed aria di sformatura, impostabili da pannello di comando. Pannello operatore touch-screen implementato con sistema di auto-diagnosi per la segnalazione di anomalie e sue cause. Archiviazione di 50 ricette-ciclo.