


Dati tecnici
Modello PM05
Dimensioni

Incasto stampi	1185x725
Corsa piano mobile	800÷.. su richiesta
Profondità camera mobile	95
Profondità camera fissa	240


Attacchi Ø

Vapore	DN100 PN16
Acqua	1" ½
Aria compressa	2"½
Scarichi	DN100 PN16
Vuoto centralizzato	2"

Consumi (bar)Pressioni

Capacità condensatore	200 lt
Capacità serbatoio di caricamento	120 lt
Attacchi iniettori	24
Vapore	3,5
Aria compressa	7
Acqua	4
Energia elettrica	7 Kwh/h
Vapore	120÷140 Kg/h
Aria compressa	50 m³/h
Acqua processata	9 m³/h
Tensione	380÷400V/50Hz
Potenza installata	15 KW

Caratteristiche standard

Struttura compatta con trattamento anticorrosivo e verniciatura poliuretana. Camere di formatura, condensatore, serbatoi di caricamento a pressione e tubazioni energie realizzati interamente in acciaio inox. Movimento stampo elettromeccanico a controllo elettronico, esente da manutenzione, per un minor consumo di energia elettrica, per maggiori velocità di apertura-chiusura e per una drastica riduzione della rumorosità. Serbatoi  per caricamento materiale. Tubazione telescopica unica per alimentazione energie parte mobile (*brevetto europeo*) ed eliminazione tubazioni flessibili. Ingresso vapore e scarico condense dalla parte inferiore dello stampo (*brevetto europeo*), per una notevole riduzione del consumo di vapore fino al 30% e per una perfetta sinterizzazione dei prodotti. Razionale impianto di distribuzione energie e valvole collegate con giunti rapidi a flangia. Condensatore ad alto rendimento. Componentistica elettrica ed elettronica dei massimi livelli. PLC per gestione operazioni. Impianto pneumatico con sistema di elettrovalvole compatto e gruppo di filtraggio dotato di sistema di sicurezza. Controllo elettronico proporzionale delle pressioni di vaporizzazione, di iniezione materiale ed aria di sformatura, impostabili da pannello di comando. Pannello operatore touch-screen implementato con sistema di auto-diagnosi per la segnalazione di anomalie e sue cause. Archiviazione di 50 ricette-ciclo.