

CARATTERISTICHE STANDARD

- ✓ Stampo in continuo con piano mobile per la modifica dell'altezza lastra
- ✓ Struttura compatta priva di tubazioni flessibili, acciaio inox nelle parti più soggette ad usura
- ✓ Verniciatura poliuretana con trattamento anticorrosivo
- ✓ Movimento stampo elettromeccanico
- ✓ Tubazione telescopica unica per alimentazione energie parte mobile
- ✓ Sistema di estrazione lastre automatico ed integrato
- ✓ Sistema di vuoto a secco ad alto rendimento integrato (opzionale)
- ✓ Componentistica commerciale di aziende multinazionali presenti su tutto il mercato mondiale
- ✓ Controllo elettronico proporzionale delle pressioni, impostabili da pannello di comando
- ✓ Vasta gamma di accessori (sistema automatico per inserimento tralicci, taglio lastre, ecc.)
- ✓ Teleassistenza integrata (richiede collegamento internet)

STANDARD FEATURES

- ✓ Continuous mold with movable plate for changing the height of the slab
- ✓ Compact structure without flexible pipes, stainless steel in parts most subject to rust
- ✓ Polyurethane based paint with anticorrosion treatment.
- ✓ Entirely electromechanical mould displacement.
- ✓ Unique telescopic pipe to supply energy to moving side.
- ✓ Automatic and integrated slabs extraction system
- ✓ Integrated high-performance dry vacuum system (optional)
- ✓ Commercial components of multinational companies present all over the world market
- ✓ Proportional electronic control of steaming pressure, material injection and air ejection
- ✓ Wide range of optional (automatic systems for welded mesh steel pylons insertion, slabs cutting line, etc.)
- ✓ Integrated remote assistance (internet connection required)

Serie CV



Macchina di stampaggio in continuo per la formatura di lastre autoportanti rinforzate con tralicci in acciaio a maglia saldata.

Frutto della nostra esperienza nella progettazione di macchine dedicate alle nuove tecniche di impiego dell'EPS nel settore delle costruzioni, sebbene il prodotto finale sia complesso, è una macchina versatile e completamente automatizzata ma di semplice gestione.

E' composta da 3 sezioni:

- Sezione di introduzione tralicci nello stampo
- Sezione dello stampo con piastra di fondo mobile per la modifica dello spessore
- Sistema di estrazione delle lastre dallo stampo.

Anche per questa macchina, secondo le esigenze del Cliente, siamo in grado di fornire le macchine ausiliarie fino alla fornitura dell'impianto "chiavi in mano".

Continuous molding machine for forming self-supporting slabs reinforced with welded mesh steel pylons.

The result of our experience in the design of machines dedicated to the new EPS technologies in the construction sector, although the final product is complex, it is a versatile and fully automated but simple to setting machine.

It is composed of 3 sections:

- Welded mesh steel pylons introduction section into the mold
- Section of the mold with movable plate for changing the thickness
- Extraction system of the slabs from the mold.

Also for this machine, according to the customer's needs, we are able to supply auxiliary machines up to the supply of the "turnkey" system.



Modello <i>Type</i>	Dimensioni lastra HxL (mm) <i>Slabs dim.</i>	Spessore lastra (mm) <i>Slabs thickness</i>	Produttività (*) (mt/h) <i>Productivity</i>	Pressioni impianto <i>Working pressures</i> (bar)			Consumi (*) <i>Consumptions</i>				Potenza installata (kW) <i>Installed power</i>
				Vapore <i>Steam</i>	Aria <i>Air</i>	Acqua <i>Water</i>	Energia elettrica ⁽¹⁾ (kWh/h) <i>Electrical energy</i>	Vapore (Kg/h) <i>Steam</i>	Aria (mc/h) <i>Air</i>	Acqua (mc/h) <i>Water</i>	
CV01	1170 x continous	50÷300	15÷60	3 ÷ 4	6	4	8	250÷400	200÷350	(2)	34

(*) Si tratta di valori stimati in quanto dipendono da molteplici fattori: configurazione della macchina, tipo e spessore della lastra, qualità e densità del materiale, efficienza degli impianti, ecc.

These are estimated values as they depend on multiple factors: machine configuration, type and thickness of slabs, quality and density of the raw material, plant efficiency, etc.

(1) Si riferisce alla configurazione base della macchina con il solo estrattore lastre.

Refers to the machines basic configuration with only the slabs extractor.

(2) Le macchine vengono fornite con l'impianto di vuoto a secco pertanto l'acqua viene raffreddata a circuito chiuso.

The machines are supplied with the dry vacuum system therefore the water is cooled in a closed loop.