

## DESCRIZIONE

Il sistema è composto da due unità:

- il separatore
- il filtro.

Il separatore è un contenitore insonorizzato nel quale affluisce il materiale frantumato e trasformato in granuli; in una speciale coclea che gira all'interno di una tubazione con forature calibrate avviene la separazione della polvere dal materiale.

Con un ventilatore, il materiale viene inviato in un silo per essere poi riutilizzato; un altro ventilatore invia la polvere in un filtro a tre sacchi, per il recupero della stessa.

## DESCRIPTION

The system is composed of the following units:

- Remover unit
- Filtering unit

The remover is an insulating case where comes the grinded and granulated material.

In a special conveying screw, turning into a hole-calibrated pipe occurs the separation between material and dust.

A fan provides to send the removed material towards a silo for the recycling.

The dust is sent by means of another fan to the filtering unit for recovery and waste.

# Serie DP Depolveratore *Dust remover*



Modello Type	Capacità filtraggio (mc/h) Filtering cap.	Tubazione entrata (mm) Inlet pipe	Dim. ingombro (mt) Overall dim.	Potenza installata (kW) Installed power
DP01	~25	Ø 250	4 x 1,5 x 3,5	9

