

## CARATTERISTICHE STANDARD

- ✓ Ampia gamma di densità ottenibili anche con modelli di grande volume
- ✓ Fino a 3 diversi livelli di espansione.
- ✓ Caricamento materiale mediante coclea a velocità variabile
- ✓ Camera di espansione in acciaio inox coibentata
- ✓ Ingresso vapore dal tappo di scarico inferiore con griglia a passaggio totale per scambio termico ad alta efficienza
- ✓ Controlli elettronici proporzionali di vapore, miscela aria-vapore e sfiato camera integrati nel sistema
- ✓ Interfaccia HMI semplice ed intuitiva
- ✓ Trasferimento dei dati di produzione e di processo in formato .csv su supporto removibile o tramite rete aziendale
- ✓ Sistema a coclea per il controllo manuale di densità
- ✓ Controllo automatico di densità con autocorrezione (opzionale)
- ✓ Sistema 2° espansione razionale ed economico integrato nel corpo principale (opzionale)
- ✓ Gestione silos integrata nell'interfaccia HMI (opzionale)
- ✓ Teleassistenza integrata (richiede collegamento internet)

## STANDARD FEATURES

- ✓ *Wide range of densities can be obtained even with high volume types*
- ✓ *Up to 3 different expansion levels*
- ✓ *Raw material loading by variable speed screw*
- ✓ *Insulated stainless steel expansion chamber*
- ✓ *Steam inlet from the lower drain hatch with full passage grid for high efficiency heat exchange*
- ✓ *Integrated proportional electronic controls for steam, air-steam mixture and chamber exhaust*
- ✓ *Simple and intuitive HMI interface*
- ✓ *Process data transferring (csv format): on memory stick support or with intranet network connection*
- ✓ *Screw system for manual density control*
- ✓ *Automatic density control with self-correction (optional)*
- ✓ *Rational and economic 2<sup>nd</sup> expansion system integrated in the main body (optional)*
- ✓ *Silo control system integrated in the HMI interface (optional)*
- ✓ *Integrated remote assistance (internet connection required)*

## Serie EP



La costante ricerca di soluzioni tecnologiche e progettuali per offrire al mercato macchine di qualità a costi contenuti, ha prodotto questo pre-espansore semplice e razionale, ma che mantiene le caratteristiche tecniche e di qualità allo stato dell'arte.

Materiali e componentistica di pregio, uniti ad un controllo del processo accurato e di facile interazione, danno origine ad una macchina precisa ed affidabile, come richiesto in un moderno impianto di produzione per EPS.

Le dimensioni contenute lo rendono adatto anche ad essere installato in spazi ristretti

Un'ampia gamma di accessori è disponibile in aggiunta alla configurazione di base: controllo automatico di densità, sistema per la 2° espansione, gestione automatica dei silos, cappa aspirante, ecc.

*The constant search for technological and design solutions to offer the market quality machines at low costs, has produced this simple and rational pre-expander, which maintains the technical and quality features at the state of the art.*

*Quality materials and components, combined with accurate and friendly process control, give rise to a precise and reliable machine, as required in a modern EPS production plant.*

*The compact size makes it suitable to be installed in small spaces.*

*A wide range of accessories is available in addition to the basic configuration: automatic density control, 2<sup>nd</sup> expansion system, silo automatic control system, extractor hood, etc.*



Modello <i>Type</i>	Volume espansione (mc) <i>Expansion volume</i>	Camera d'espansione (mt) <i>Expansion chamber</i>	Dimensioni ingombro (mt) <i>Space requirements</i>	Capacità produttiva (Kg/h) (*) <i>Production performance</i>			Consumi stimati <i>Estimated consumptions</i>			Potenza installata (kW) <i>Installed power</i>
				15 gr/lit	20 gr/lit	30 gr/lit	Energia elettrica (kWh/h) <i>Electrical energy</i>	Vapore (Kg/h) <i>Steam</i>	Aria (mc/h) <i>Air</i>	
EP06	0,5	Ø 0,8x1,3	2,1 x 7,5 x 4	200÷300	300÷400	350÷450	12	80÷100	4	20
EP10	1,0	Ø 1,0x1,5	2,7 x 7,5 x 4	400÷500	600÷750	600÷750	13	160÷200	5	20
EP15	1,6	Ø 1,2x1,5	2,9 x 7,5 x 4,1	800÷900	950÷1100	950÷1100	15	200÷300	6	22

(\*) La capacità è stimata in quanto dipende da molteplici fattori: tipo e densità del materiale, qualità del materiale espanso che si vuole ottenere, ecc.  
*These are estimated performance as it depends on multiple factors: type and density of the raw material, quality of the expanded material to be obtained, etc.*