

DESCRIZIONE

La macchina è in grado di stampare su 1-2 lati, in 1-2 colori; in quanto fornita di due stazioni di serigrafia dotate due spatole indipendenti.

Un sistema di regolazione delle dimensioni dei pezzi in ingresso, la rende adatta per un'ampia gamma di casse standard nel mercato di riferimento.

Caratteristiche principali:

- Forno di asciugatura iniziale per eliminare i residui di umidità dagli elementi in EPS prima della stampa.
- Due stazioni di stampa serigrafica, ciascuna dotata di due spatole di verniciatura a comando indipendente, una su ciascun lato dell'elemento da stampare.
- Due forni di essiccazione a monte di ciascuna stazione di stampa.
- Interfaccia HMI dotata di un semplice ed intuitivo sistema di gestione del ciclo operativo.

DESCRIPTION

The machine is capable of silk screening on 1-2 sides, in 1-2 colors; as it is equipped with two silk screen printing stations equipped with two independent spatulas.

A system for adjusting the size of the boxes to work makes it suitable for a wide range of standard boxes in the reference market.

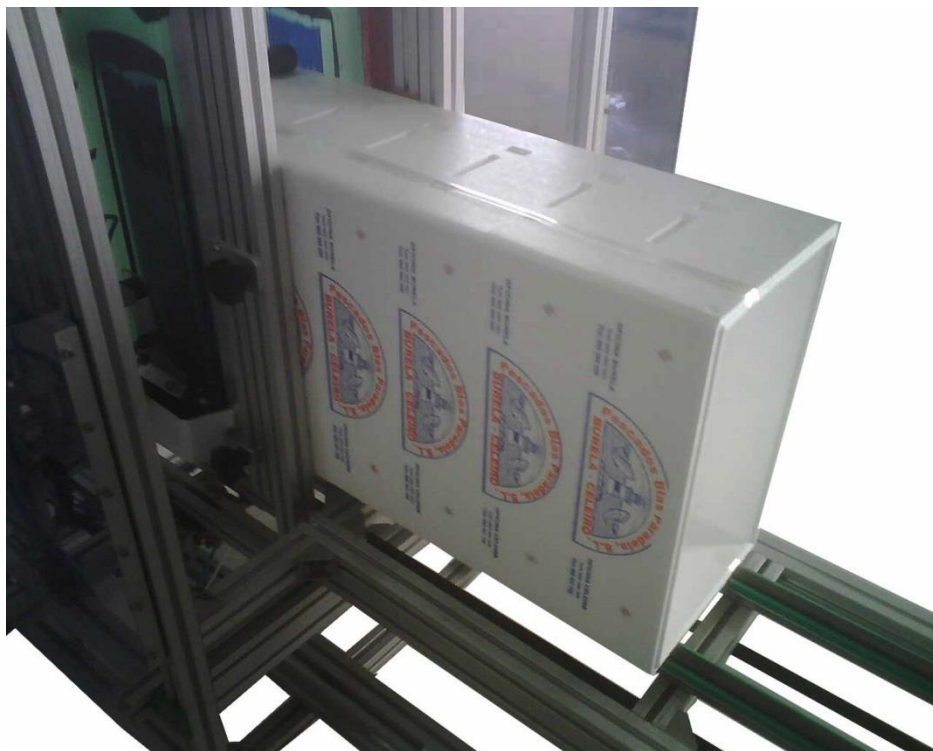
Main features:

- Drying oven at the beginning in order to eliminate the residuals of humidity from the EPS boxes.
- Two stations for silk-screen printing, each one equipped with two independently controlled painting spatulas, one on each side of the element to paint.
- Two drying oven, one after each printing station.
- HMI interface equipped with a simple and intuitive operating cycle management system.

Serie PS

Serigrafia su casse EPS

EPS boxes silk screen



Modello Type	Dim. casse (mm) Boxes size	Produttività à (pcs/h) Performance	Dim. ingombro (mt) Overall dim.	Potenza installata (kW) Installed power
PS02	Larghezza Width Min 350 Max 600	500 ÷ 700	1 Staz. Stat. 10 x 2,2 x 1,7	1 Staz. Stat. 7
	Altezza Height Max 1000		1 Staz. Stat. 17 x 2,2 x 1,7	1 Staz. Stat. 11

